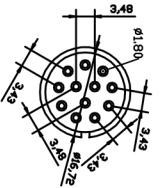
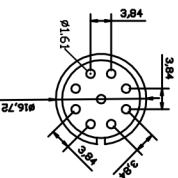
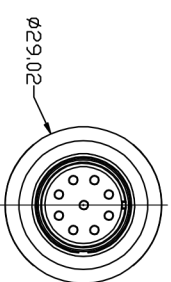
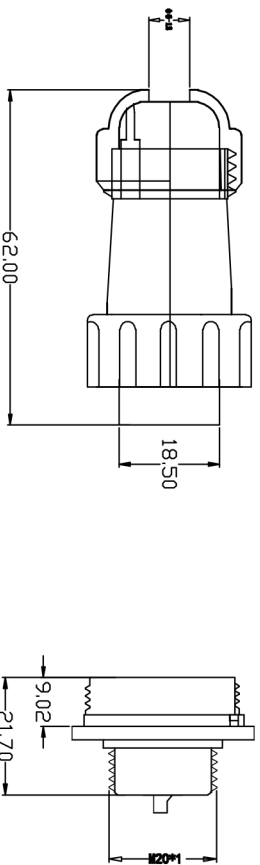
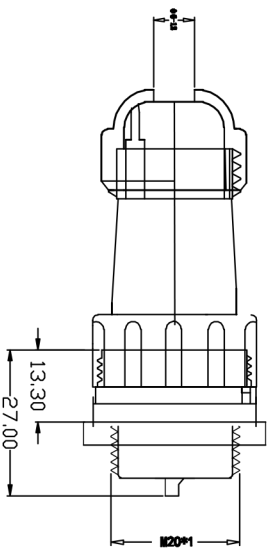


REV. ^{??}	ECH. NO. ^{??}	REV. No ^{??}	REVSER ^{???}	APPD. ^{??}
F21	DRAWING			

适用 $\phi 6-12$ 线缆



- 技术要求:**
1. 引脚应排列整齐，要求无偏位现象。
 2. 外观应无明显缺陷，如：熔接痕、缩孔、颜色不一致等。
 3. 螺钉应能自由上紧和松开，不能有卡死及退出现象。
 4. 可焊性应符合要求
 5. 线规直径： $\leq 0.785\text{mm}/18\text{mm}$
 6. 接触电阻： $2.5\text{m}\Omega$
 7. 工作电压：500V
 8. 接线方式：焊接
 9. 电流：5A
 10. 接触直径： $\phi 1*9/12$

TYPE NO.	SP20H/后螺母 9-12寸	TITLE	ASSEMBLY
规格号:		名称:	接线圈
APPD.		DWG. NO.:	KNT-PL-20
设计:		图号:	
		SCALE:	FULL
		比例:	
		UNIT:	[mm]
		REV.:	F20
		版本:	

>120	± 0.50		
>30~120	± 0.30		
>8~30	± 0.20		
0~6	± 0.10	ANGLE	$\pm 1^\circ$

